

ページ数、使用台紙の厚み、その多様な仕様に応じた確かな加工品質を維持します

BINDING MACHINE NANCY

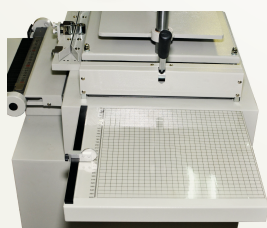
オールインワン 製本システム【NANCY】

ページ数が少なくても
厚くてしっかりした
アルバムが欲しい

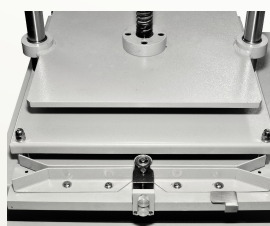


ページ数が多くても
あまり厚くならない
アルバムが欲しい

∴ 筋押し工程 ∴



∴ 折プレス工程 ∴



∴ 台紙貼り工程 ∴



∴ 圧着工程 ∴



アルバム製本加工の中心となる中ページ加工に特化したオールインワン製本システム、それが【NANCY】です

BINDING MACHINE NANCY

オールインワン 製本システム【NANCY】

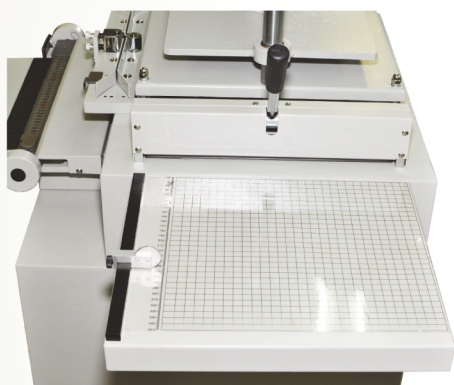
中ページ製本システムに求められる重要な点とは

- ❖ 見開きページが180度しっかり開いた状態で維持できること
- ❖ ページ数、台紙厚に応じた製本加工が可能なこと
- ❖ 誰にでもすぐに使えるシンプルオペレーションであること

ページ数、使用台紙の厚み、その多様な仕様に応じた確かな加工品質を維持します

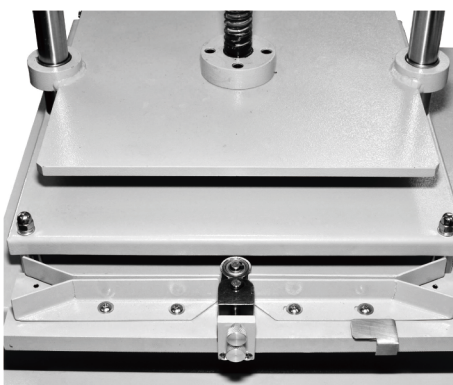
STEP 1 : 筋押し工程

見開きのプリントを貼り合わせてページを作っていくこの方式は見開き左右のページが分割されないので見栄えもよく、デジタルアルバムの主流の製本となっています。プリントをセンターで綺麗に折るための最初の行程、押し刃のラインが綺麗にでる筋押し機です。押し幅はミニラボ機の最大処理幅305mmはもちろん、オンデマンドプリンターの最大処理幅320mmにも対応しています。



STEP 2 : 折プレス工程

筋押し機で筋を押ししたプリントは手作業によって二つ折りにします。手で二つ折りにしても特に印画紙は腰が強いので折り部からふくれてしまいます。折った後のプリントをガイドに沿って右から左に滑らせていけば折り部はベアリングによってしっかり押しつぶされ余分な膨らみがなくなります。



STEP 3 : 台紙貼り行程

この行程は二つ折りされたプリントどうしを合紙してページを作っていきます。合紙させるのに両面糊付きの台紙を使用します。台紙厚は0.2mm、0.5mm、0.75mm、1.0mm、1.5mm、2.0mmの6種類をご用意しております。



STEP 4 : 圧着工程

中ページ製本の最終工程は圧着行程です。台紙貼りを終わった中ページはまだしっかりと接着がされて折らず、このまま使用するにはがれが生じます。中ページを圧着機の中に入れハンドルを締めてしっかりとプレスすることで完成です。後は断裁機で三方向を断裁すれば表紙部材と合体ができます。



製品仕様

製品寸法：

筋押し・台紙貼りテーブル折りたたみ時 (W)600x(D)600x(H)1350mm

作業時最大寸法 (W)930x(D)980x(H)1500mm

本体重量：55kg

最大処理寸法：303mmx300mm アルバムまで

お問い合わせは…

【発売元】



〒278-0015 千葉県野田市西ヶ尾 77-2
(TEL) 04-7121-0755 (FAX) 04-7121-0740
(Email) toyotec@toyotec-intl.co.jp
(URL) <http://www.toyotec-intl.co.jp/>