

# 高速型 ロール to ロール コーター

TOYOTEC ROLL TO ROLL COATER

## TRC 350 / 520

ワンパスでフィルム素材へのコロナ処理とプライマー塗布処理を最大100m/分の高速で処理を行います。

フル装備をすることでプリント後の水性液ラミやUV液ラミを行い、スリットやダイカットもワンパスで処理できます。



ロール紙幅350mmと520mmモデルがあります。

コーティングローラーに400LPIアニロックスを標準使用。

PP、OP、PVC、PET等のフィルムには1KWx4本の強力コロナ処理を施してプライマーを塗布します。

# ビルドアップ方式ロールコーターなので多様な使い方が可能

## ○ 超強力コロナ処理

プラスチックフィルム(PP、OP、PVC、PET等)へのオンデマンド印刷にはコロナ処理をしたのちにプライマー塗布が必要です。3KWのコロナ放電装置を使用。



## ○ 全自動蛇行調整システム



ロール処理には不可欠な蛇行調整、超音波センサー方式のEPC装置でコーティングローラーに入る前に蛇行を無くす。

## ○ I R 乾燥ユニット



温度調整可能な I R ランプ 2 k w 3 本と 4 k w のヒーター 1 本での循環熱風で効率よくプライマー加工後の乾燥を高速で行います。

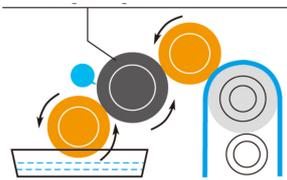
## ○ U V 硬化ユニット (オプション)

350mm幅 5.6kwのUVランプを使用し、370x98x3mmのクォーツ・ガラスを採用、高速でのUV硬化実現します。



## ○ アニロックス塗布ユニット

セラミックアニロックスローラーを用いた正確で均一なコーティングを実現しています。



## ○ スリッター/ダイカット (オプション)



ロール処理の最終商品化を実現するスリッターとダイカットユニット(定寸カットのみ)です。後加工でのワンプス処理が可能となります。

### :: 製品仕様

項目	T R C 3 5 0	T R C 5 2 0
ロール用紙幅	210~350mm	310~520mm
コーティング幅	200~340mm	300~510mm
ロール巻径	直径：500mmコア径：76mm	直径：500mmコア径：76mm
コーティング方式	セラミックアニロックスローラー	セラミックアニロックスローラー
処理スピード	最大100m/分(処理内容で変化)	最大100m/分(処理内容で変化)
機械サイズと重量	2,420(L)x1,360(D)x1,850(H)mm 1,200kg	2,420(L)x1,770(D)x1,850(H)mm 1,400kg
電源・消費電力	200V、50/60Hz、三相 20KW	200V、50/60Hz、三相 25KW

【発売元】



〒278-0015 千葉県野田市西三ヶ尾77-2  
(TEL)04-7121-0755 (FAX)04-7121-0740  
(URL) <http://www.toyotec-intl.co.jp/>