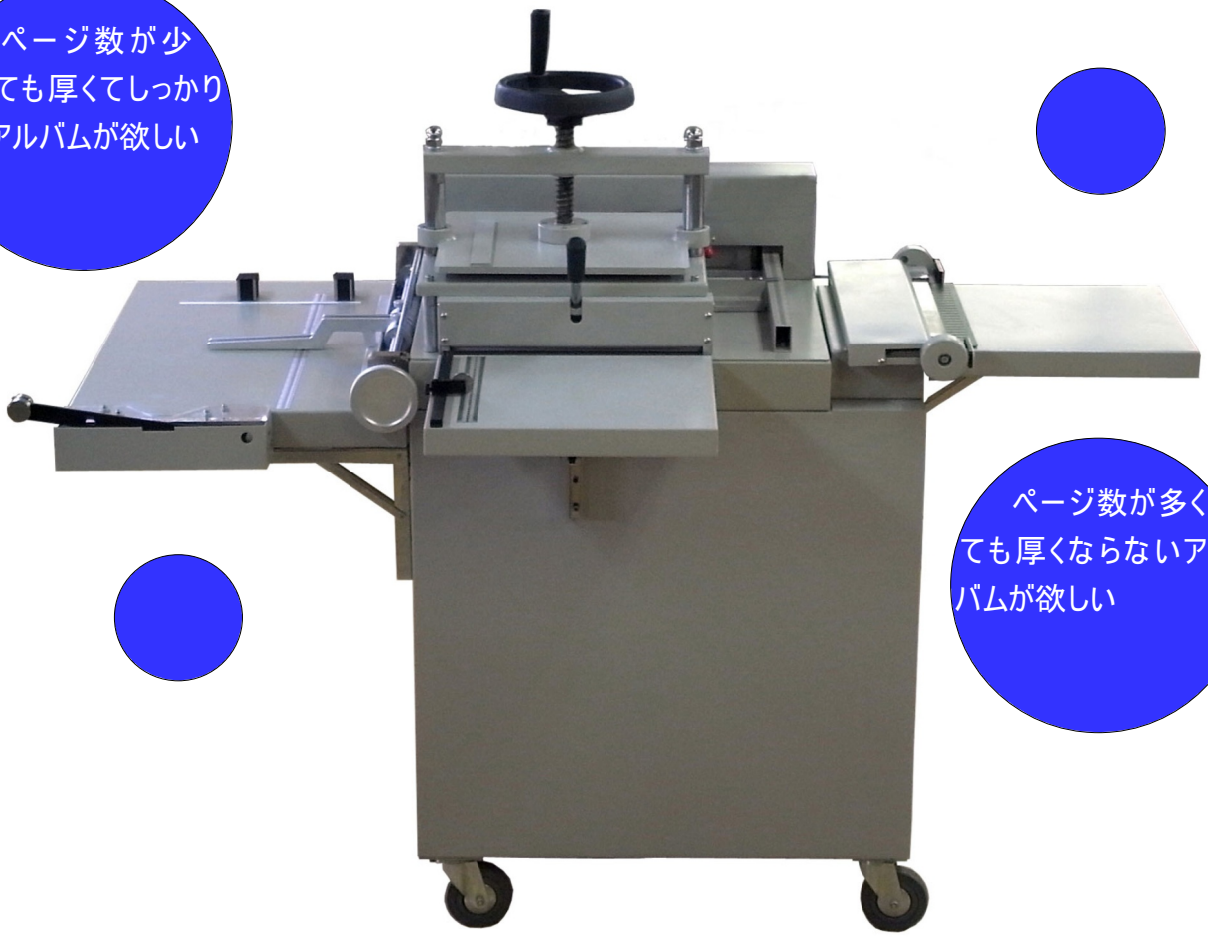
ページ数、使用台紙の厚み、その多様な使用に応じた確かな加工品質を維持します

BINDING MACHINE

NANCY-DX

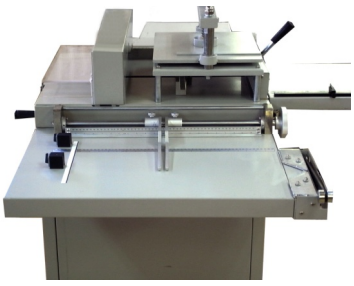
オールインワン　製本システム【 NANCY-DX 】

ページ数が少なくても厚くてしっかりしたアルバムが欲しい

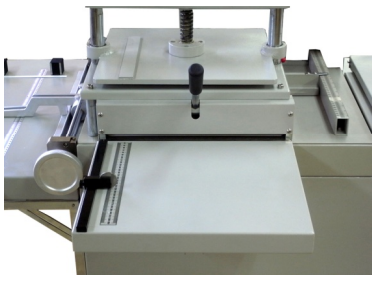


ページ数が多くても厚くならないアルバムが欲しい

:: ハードカバー行程 ::

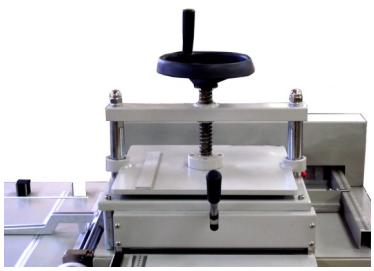


:: 筋押し行程 ::



:: 台紙貼り行程 ::

:: 圧着行程 ::



アルバム表紙、製本加工全てを詰め込んだオールインワン製本システム、それが【 NANCY-DX 】です

TOYOTEC

アルバム表紙、製本加工全てを詰め込んだオールインワン製本システム【 NANCY-DX 】です

BINDING MACHINE
NANCY-DX

オールインワン　製本システム【 NANCY-DX 】

中ページ製本システムに求められる重要な点とは

＊見開きページが180度しっかり開いた状態で維持できること

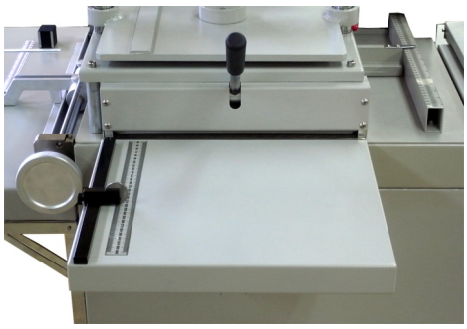
＊ページ数、台紙厚に応じた製本加工が可能なこと

＊誰にでもすぐに使えるシンプルオペレーションであること

ページ数、使用台紙の厚み、その多様な仕様に応じた確かな加工品質を維持します

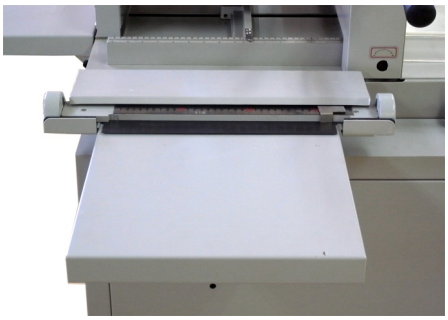
○ STEP1：筋押し行程

見開きのプリントを貼り合わせてページを作っていく。この方式は見開き左右のページが分割されないので見栄えも良く、デジタルアルバムの主流の製本となっています。プリントをセンターで綺麗に折るための最初の行程、押し刃のラインが綺麗にでる筋押し機です。押し幅はミニラボ機の最大処理幅305mmはもちろん、オンデマンドプリンターの最大処理幅320mmにも対応しています。



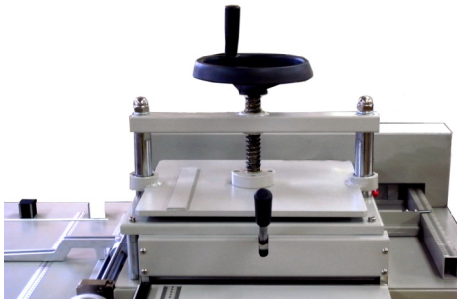
○ STEP2：台紙貼り行程

筋押し折り行程を終え、二つ折りされたプリント同士を合紙していきます。印画紙の場合は両面糊付きの台紙を間に入れながら合紙します。
オンデマンドプリント紙の場合は直接でも間に糊付き台紙を入れてでも合紙ができます。糊付き台紙の厚みは0.2mm、0.5mm,0.75mm、1.0mm、1.5mm、2.0mmの6種類をご用意しております。



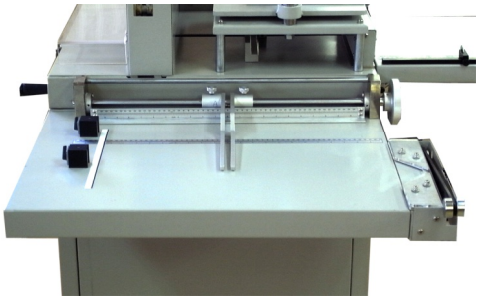
○ STEP3：圧着行程

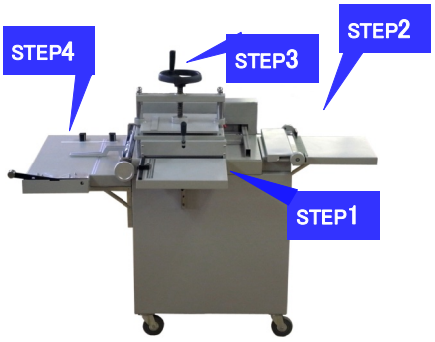
中ページ製本の最終工程は圧着行程です。台紙貼りを終えた中ページはまだしっかりと接着がされておらず、このまま使用するとエアーが間に入っていたり剥がれが生じたりします。中ページを圧着機の中に入れハンドルをしっかり締めて10分位放置することで問題のない中ページが完成します。
後は断裁機で三方向を断裁すれば表紙部材（ハードカバー）と合体ができます。



○ STEP4：カバー製作行程

印画紙、インクジェット、オンデマンドプリントにフィルムラミネートを行い専用の糊付きシートを貼りチップボール紙にくるみ、表紙を作ります。これらの行程全てをこの部分で行います。





:: 製品仕様

製品寸法：	各テーブル折りたたみ時　(W) 750 X (D) 750 X (H) 1400mm
	作業時最大寸法　(W) 1700 X (D) 1100 X (H) 1400mm
本体重量：	80kg
最大処理サイズ：	300mm x 300mmアルバムまで

【発売元】 TOYOTEC 〒278-0015 千葉県野田市西三ヶ尾77-2
(TEL)04-7121-0755 (FAX)04-7121-0740
(URL) http://www.toyotec-intl.co.jp/