

高速ロール to ロールコート+スリット+様々なカット

TOYOTEC ROLL TO ROLL COAT+SLIT+CUT

TRC 350 Plus

ワンパスでペーパー/フィルム素材へのコロナ処理とプライマー塗布処理、スリット、ダイカット、シートカット等を最大200カット/分の高速で処理を行なえるマルチロール処理機。



ロール紙・フィルム幅最大350mmモデル

ラベルやパッケージ業界でのデジタル処理された軟包装、シュリンクスリーブ、ブリストア包装、業務用ラベルをマルチに処理を行うロール処理機。

コーティング・ラミネート+スリット・カットのマルチ処理機

○ 超強カコロナ処理

プラスチックフィルム(PP、OP、PVC、PET等)へのオンデマンド印刷にはコロナ処理をしたのちにプライマー塗布が必要です。3KWのコロナ放電装置を使用。



○ 全自動蛇行調整システム



ロール処理には不可欠な蛇行調整、超音波センサー方式のEPC装置でコーティングローラーに入る前に蛇行を無くす。

○ I R乾燥ユニット



温度調整可能なIRランプ2kw3本と4kwのヒーター1本での循環熱風で効率よくプライマー加工後の乾燥を高速で行います。

○ UV硬化ユニット

350mm幅5.6kwのUVランプを使用し、370x98x3mmのクォーツ・ガラスを採用、高速でのUV硬化を実現します。



○ アニロック塗布ユニット

セラミックアニロックローラーを用いた正確で均一なコーティングを実現しています。



○ ダイカットユニット



ロータリーダイカットユニットでハーフカット、全カットの抜き作業がフレキシブルダイカット刃で簡単に交換ができる

○ マークセンサーユニット

マークセンサーがトンボを読み正確なダイカットのカット位置を決める。シートカット時もこのセンサーでカット位置が決まる。



○ スリッター/シートカットユニット



簡単な操作で自由にスリット幅変更ができる。ロールからシートにカットしたい時に市と長さを入力すれば自由な長さでカットできる。

:: 製品仕様

処理速度	コーティング：最大80m/分 カッティング：200カット/分
ダイカット長さ・ユニット	50～300mm 120T/1ユニット
スリッター刃数	6組
ダイカット刃・厚み	フレキシブル刃 0.2～0.5mm
ロール用紙幅	210～350mm
ロール巻径	直径：600mm コア径：76mm
コーティング方式	セラミックアニロックローラー
電源・消費電力	三相200V 50/60Hz 最大25KW
機械サイズ	2,312(L)×644(D)×1,610(H)mm
機械重量	2,500kg

【発売元】



〒278-0015 千葉県野田市西三ヶ尾77-2
(TEL)04-7121-0755 (FAX)04-7121-0740
(URL) <http://www.toyotec-intl.co.jp/>