高速ロール to ロール コート+スリット+様々なカット

TOYOTEC ROLL TO ROLL COAT+SLIT+CUT

TRC 350 Plus

ワンパスでペーパー/フィルム素材へのコロナ処理とプライマー塗布処理、スリット、ダイカット、シートカット等を最大２００カット/分の高速で処理を行なえるマルチロール処理機。



ロール紙・フィルム幅最大３５０mmモデル

ラベルやパッケージ業界でのデジタル処理された軟包装、シュリンクスリーブ、ブリスター包装、業務用ラベルをマルチに処理を行うロール処理機。

TOYOTEC

コーティング・ラミネート+スリット・カットのマルチ処理機

○ 超強力コロナ処理

プラスチックフィルム(PP、OP、PVC、PET等)へのオンデマンド印刷にはコロナ処理をしたのちにプライマー塗布が必要です。３KWのコロナ放電装置を使用。



○ 全自動蛇行調整システム



ロール処理には不可欠な蛇行調整、超音波センサー方式のEPC装置でコーティングローラーに入る前に蛇行を無くす。

○ ＩＲ乾燥ユニット



温度調整可能なＩＲランプ２ｋｗ３本と４ｋｗのヒーター１本での循環熱風で効率よくプライマー加工後の乾燥を高速で行います。

○ ＵＶ硬化ユニット

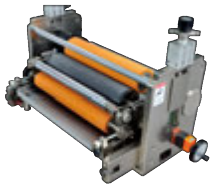
３５０mm幅５.６ｋｗのＵＶランプを使用し、３７０ｘ９８ｘ３mmのクォーツ・ガラスを採用、高速でのＵＶ硬化実現します。



○ アニロックス塗布ユニット

セラミックアニロックスローラーを用いた正確で均一なコーティングを実現しています。





○ ダイカットユニット



ロータリーダイカットユニットでハーフカット、全カットの抜き作業がフレキシブルダイカット刃で簡単に交換ができる

○ マークセンサーユニット

マークセンサーがトンボを読み正確なダイカットのカット位置を決める。シートカット時もこのセンサーでカット位置が決まる。



○ スリッター/シートカットユニット



簡単な操作で自由にスリット幅変更ができる。ロールからシートにカットしたい時に市と長さを入力すれば自由な長さでカットできる。

:: 製品仕様

処理速度	コーティング：最大８０m/分　カッティング：２００カット/分
ダイカット長さ・ユニット	５０～３００mm　１２０T/1ユニット
スリッター刃数	６組
ダイカット刃・厚み	フレキシブル刃　０．２～０．５mm
ロール用紙幅	２１０～３５０mm
ロール巻径	直径：６００mm　コア径：７６mm
コーティング方式	セラミックアニロックスローラー
電源・消費電力	三相２００Ｖ　５０/６０Ｈｚ　最大２５KW
機械サイズ	２，３１２（Ｌ）X６４４（Ｄ）X１，６１０（Ｈ）mm
機械重量	２，５００ｋｇ

【発売元】 TOYOTEC 〒278-0015　千葉県野田市西三ヶ尾77-2
(TEL)04-7121-0755　(FAX)04-7121-0740
(URL) http://www.toyotec-intl.co.jp/