

大型サイズ高速カッティングプロッター

DG4-1625 L / L R

- 最大カットエリア2,500x1,600mmの高速大型サンプルカッターです。
メディアは手動でのセット、カット後のメディアを自動排出ができるコンベア付きモデルです。
- DG4-1625Lはコンベアシステム、ユニバーサルカットツール（UCTツール）、クリーニングツール、振動刃（EOTツール）、Vカット（E74ツール）が標準装備です。
最大カット速度1,500mm/秒、最大50mm厚みまでのカットが行えるカットツールです。
DG4-1625LRには450Wルーターが標準装備になります。
- 標準で2ユニットのカッティングヘッドが搭載しています。
2種類のツールをセットして加工出来ます。



細部まで描き切る精密さと圧倒的な強さを提供します

○ 多彩なカッティングヘッドが様々な材料の切断条件を満たします

○ 多彩なツールが用意されています



UCT: 標準装備
ツール5mm厚みに
対応



RZ: 高周波ローター
駆動で硬質素材20
mm厚の切断に対応



CTT: 段ボール素
材の折加工に最適、
素材・用途に応じて
選択



V-CUT: 多角
的なV溝加工に
対応



KCT: ビニール（看板・
ステッカー素材）切断に
使用、上層だけを正確・
高速でカット



EOT: ブラシレスDCモ
ーター高周波振動で中密
度材料の切断で最小
2mm円弧加工



POT: 圧縮空気駆
動で8mmのストローク。
専用ブレードで60mm
厚の切断に対応



DRT: ブラシレスDC
モーター高速回転で丸
刃・10角刃を使い
織物の切断に最適



EOT4: サンドウィ
チ/ハニカム材・ダンパー
ル・厚紙・高強度
皮革のカットに最適



PRT: サンドウィチ/
ハニカム材・ダンパー
ル・厚紙・高強度
皮革のカットに最適

:: 製品仕様

カットエリア	2 5 0 0 X 1 6 0 0 mm
設置時機械寸法 (L*W*H)	3 4 5 0 X 2 3 0 0 X 1 3 5 0 mm
最大カット厚み	5 0 mm
カットツール	上記ツール説明を参照
カット速度	最大速度 : 1 5 0 0 mm/秒
カット誤差	誤差 : ± 0 . 1 mm
データ形式	DXF・HP/GL
対象材料	KTボード・PPペーパー・フォームボード・反射材料 ・カードボ C C ード・段ボール・チップボール
使用電圧・電力	単相 2 0 0 V 8 . 8 K W
機械重量	9 0 0 k g

【発売元】



〒278-0015 千葉県野田市西三ヶ尾77-2
(TEL)04-7121-0755 (FAX)04-7121-0740
(URL) <http://www.toyotec-intl.co.jp/>